

DESCRIPCIÓN

Aleación base Níquel (Ni) diseñada para sellar, unir, recubrir y reparar defectos en hierro colado; excelente maquinabilidad.

- Baja dilución del material base
- Mejor rendimiento
- Depósitos homogéneos y libre de poros
- Resistencia superior de la unión con el metal base
- Mejor resistencia a los golpes
- Alta capacidad de revestimiento y reconstrucción

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza:	90 HRB
Temperatura de fusión:	700°C
Densidad:	Malla: -140 +20µ

Propiedades Físicas

Estado físico:	Polvo
Aspecto:	Polvo
Color:	Gris

APLICACIONES

Excelente para su aplicación en:

- Carter
- Monoblock
- Reparación de hierros colados



PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsele indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso.

Preparación

Limpie el área a recubrir de contaminantes por medios químicos y/o mecánicos.

Pre-calentamiento

En caso de piezas de aceros mediano carbón, aceros aleados, se recomienda precalentamiento no menor a 250°C.

Aplicación

En aceros tratados térmicamente, es necesario un revenido, consultar el manual del fabricante del metal. Posterior a su aplicación debe enfriarse lentamente sumergida en polvos químicos o minerales libres de humedad, hasta lograr una temperatura similar a la del medio ambiente. Para la adecuada aplicación de la aleación y la correcta utilización del Proceso, es necesario consultar el manual de operación.

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aereado.

ITEM	Peso
10224-0.5K	0.5 kg.
10224-5K	5 kg.