

DESCRIPCIÓN

Aleación para soldar hierro colado principalmente en reconstrucciones de altos volúmenes, para unión de acero al carbón a hierro colado.

- Arco suave y estable
- Depósitos no maquinables

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la tensión mínima: 3,725 kg/cm² (52,982 PSI)

Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido
Aspecto: Electrodo Recubierto
Color: Negro

APLICACIONES

Excelente para su uso en toda industria en piezas tales como:

- Engranajes
- Bases de maquinaria
- Molinos
- Coples de Industria Azucarera
- Bombas

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsense indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

Preparación

Limpie el área a soldar bisele con ChamferTrode, en la totalidad del espesor del metal, se recomienda un bisel de 60° a 70°.

Procedimiento

Deposite cordones de 2 a 3 pulgadas de longitud, alternados sin vaivén. Mientras el cordón esté al rojo, se debe martillar como alivio de tensiones en el metal base.

Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
3.2 mm	1/8"	100 – 130 A

Posiciones de Soldeo

PC: Cornisa (en medio)
I: Inclínada
PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aireado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
3.2 mm	5 kg.	X240E-32-5K

