

DESCRIPCIÓN

Aleación base Níquel (Ni) excelente resistencia a desgaste adhesivo. Ideal para recubrir metales ferrosos, no ferrosos, sus depósitos tienen excelente resistencia a la fricción, corrosión, cavitación, erosión. Aleación de un paso; para su aplicación no requiere polvo base.

- Sus depósitos tienen excelente resistencia a la fricción, corrosión, cavitación, erosión y combinación de ellos.
- Aleación de un paso, no requiere polvo base.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza: 80 HRB
Temperatura de fusión: 250°C
Límite de espesor: 6.3 mm (0.250")

Propiedades Físicas

Estado físico: Polvo
Aspecto: Polvo
Color: Gris

APLICACIONES

Ideal para su aplicación en:

- Ejes
- Rotores eléctricos
- Guías de bancada
- Moldes



Pioneering Industrial Sustainability
www.castolin.com www.eutectic.com

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsenle guantes adecuados y protección facial. Úsenle indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso.

Preparación

Limpie el área a recubrir de contaminantes por medios químicos y/o mecánicos.

Pre-calentamiento

Debe existir un precalentamiento de no mayor a 300°C, y rociar a una temperatura constante de 250°C.

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aereado.

ITEM	Peso
21021-1.5K	1.5 kg.
21021-2K	2 kg.
21021-5K	5 kg.
21021-7.5K	7.5 kg.
21021-10K	10 kg.
21021-25K	25 kg.