

DESCRIPCIÓN

Electrodo para soldar aceros inoxidables tipo AISI 316 y 316L.

- Resistente a la corrosión intergranular con una muy buena resistencia mecánica.
- Muy buena resistencia mecánica

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la tensión mínima: 4,921 kg/cm² (70,000 PSI)

Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido
Aspecto: Electrodo Recubierto
Color: Blanco

APLICACIONES

Excelente para soldar:

- Tuberías
- Bombas
- Estanques
- Agitadores
- Digestores

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsense indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

Preparación

Limpie el área de soldadura libre de contaminantes.

Procedimiento

Utilice un arco corto, sin que la aleación toque el metal base. Fije perfectamente las piezas a soldar para evitar deformaciones. Deposite cordones alternados, limpiando entre pases.

Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
2.4 mm	3/32"	70 – 100 A
3.2 mm	1/8"	100 – 130 A
4.0 mm	5/32"	130 – 160 A

Posiciones de Soldeo

PF: Vertical ascendente
PG: Vertical descendente
SC: Sobre cabeza
PC: Cornisa (en medio)
I: Inclínada
PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aireado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
2.4 mm	5 kg.	X53MAX-24-5K
3.2 mm	5 kg.	X53MAX-32-5K
4.0 mm	5 kg.	X53MAX-40-5K

