

DESCRIPCIÓN

Aleaciones para soldar acero inoxidable del tipo AISI 310.

- Resistente a la oxidación por temperaturas elevadas hasta 1093 °C.
- Se pule acabado espejo.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la tensión mínima: 5,624 kg/cm² (80,000 PSI)

Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido
Aspecto: Electrodo Recubierto
Color: Beige

APLICACIONES

Excelente para aplicación de unión o relleno.

- Hornos
- Calderas
- Tuberías
- Placas

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsense indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

Preparación

Limpie el área de la soldadura libre de contaminantes.

Procedimiento

En costuras largas haga una soldadura punteada a intervalos cortos. Los espesores hasta calibre 10 se pueden soldar a tope cuadrado. Los perfiles más gruesos deben biselarse a 60°. Mantenga un arco corto. Deposite hileras de cordones, limpie la escoria entre pases. Evite mover el electrodo en vaivén.

Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
2.4 mm	3/32"	70 – 100 A
3.2 mm	1/8"	100 – 120 A
4.0 mm	5/32"	120 – 140 A
4.8 mm	3/16"	140 – 160 A

Posiciones de Soldeo

PF: Vertical ascendente
PG: Vertical descendente
SC: Sobre cabeza
PC: Cornisa (en medio)
I: Inclínada
PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aireado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
2.4 mm	5 kg.	XD-24-5K
3.2 mm	5 kg.	XD-32-5K
4.0 mm	5 kg.	XD-40-5K
4.8 mm	5 kg.	XD-48-5K

