

DESCRIPCIÓN

Aleación base cobre (Cu) con plata (Ag), fluidez mejorada en uniones cobre sin fundente.

- Bajo punto de fusión
- Uniones dúctiles y libres de poros
- Excelente acción capilar
- Autofundente en cobre

INFORMACIÓN TÉCNICA

Temperatura de aplicación: 640°C Aprox
Composición: Ag 5%
Flama: Neutra

Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido
Aspecto: Varilla desnuda
Olor: Plata

APLICACIONES

Excelente para su uso en:

- Motores eléctricos.
- Instalaciones sanitarias.
- Equipos de refrigeración.
- Conductores de cobre.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsenle guantes adecuados y protección facial. Úsenle indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa).

Preparación

Las piezas a unir deben estar absolutamente limpias.

Procedimiento

Se puede aplicar con proceso GTAW, horno, inducción o soplete oxi-gas. Para cobre puro no se requiere fundente. Para aleaciones de cobre aplique fundente Wonder Flux. Caliente hasta que el fundente se licúe o hasta que el cobre tome una coloración oscura y aplique una gota de soldadura. Haga fluir y aplique mas aleación conforme se requiera. Elimine completamente los residuos de fundente.

Posiciones de soldeo

PF: Vertical ascendente
PG: Vertical descendente
SC: Sobre cabeza
PC: Cornisa (en medio)
I: Inclínada
PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en cajas de cartón que protegen del medio ambiente. Mantener los recipientes cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aereado.

Medida	ITEM	Peso
1.6 mm	X1804-16-10K-M	10 kg.
2.4 mm	X1804-24-10K-M	10 kg.
3.2 mm	X1804-32-10K-M	10 kg.
4.0 mm	X1804-48-10K-M	10 kg.

