

DESCRIPCIÓN

Aleación en forma de varilla altamente aleada para protección contra el desgaste y reconstrucción de aceros herramienta de alta temperatura, acero de baja aleación y no aleados.

- Buena resistencia al choque térmico.
- Mantiene su dureza a temperaturas hasta 600 °C.
- Los depósitos no se deforman.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza al trabajo: 42 - 47 HRC

Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido
Color: Metálico

APLICACIONES

Ideal para aplicarse en:

- Punzones de corte en caliente
- Dados de forja
- Moldes



PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsele indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa).

Preparación

Limpie la zona a soldar y dejar libre de impurezas.

Procedimiento

Ajuste la corriente de acuerdo con el espesor del metal base. La fluidez del gas y el tamaño de la tobera se determinan por el amperaje recomendado, diámetro del electrodo y las condiciones de aplicación.

Parámetros de Aplicación

CD (-)

Diámetro	Amperaje
1.6 mm	60/80 A
2.4 mm	80/100 A

Posiciones de Soldeo

PF: Vertical ascendente
PG: Vertical descendente
SC: Sobre cabeza
PC: Cornisa (en medio)
I: Inclínada
PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en cilindros de cartón que protegen del medio ambiente. Mantener los recipientes cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
1.6 mm	5 kg.	T45301W-16-5K
2.4 mm	5 kg.	T45301W-20-5K