

DESCRIPCIÓN

Soldadura blanda en pasta, resiste la corrosión ambiental, para todo tipo de metal con excepción de Aluminio (Al) y Magnesio (Mg).

- Aplicable con cualquier proceso que otorgue la temperatura liga, extra bajo punto de fusión.
- Resistente a la corrosión del medio ambiente.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Temperatura de aplicación: 182°C - 216°C

Flama: Carburante

Propiedades Físicas

Estado físico: Pasta/ Gel Líquido

Aspecto: Pasta

Olor: Gris

APLICACIONES

En toda industria en piezas tales como:

- Tubería de acero y Cobre (Cu)
- Perfiles de acero
- Conexiones sanitarias



PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsenle guantes adecuados y protección facial. Úsenle indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa).

Procedimiento

Destape el frasco de la aleación, con un artefacto no metálico, remueva la pasta hasta lograr una homogeneidad de la aleación con el fundente. Si está se reseca, cierre herméticamente la tapa y ponga el recipiente en agua caliente, hasta que obtenga una forma pastosa. Limpie el área a soldar principalmente de grasas. Usando una brocha o espátula, deposite la pasta en el área a soldar. Si se va a unir alambre únicamente moje los extremos de éste. Con soplete utilice una flama carburante en constante movimiento hasta que empiece a oscurecer el fundente. En horno se recomienda una temperatura de liga de 246° a 274° C. Con caudín se puede hacer aplicaciones directas o indirectas en el área. Permita que se enfríe la pieza para que solidifique el depósito y retire el sobrante de fundente con un paño húmedo o lavándola con agua caliente.

Posiciones de soldeo

PF: Vertical ascendente
PG: Vertical descendente
SC: Sobre cabeza
PC: Cornisa (en medio)
I: Inclinada
PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en botes fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aereado.

ITEM	Peso
XTIN1-1K	1 kg.