

FICHA TÉCNICA
Proceso SMAW
ME 19 D®

Terocote

#### DESCRIPCIÓN

ME 19D es un típico electrodo de reconstrucción de acero de baja aleación con revestimiento básico aleado. Totalmente maquinable que se puede aplicar en todas las posiciones excepto la vertical descendente. No se puede considerar como depósito elástico, ya que por su alta resistencia a la compresión y resistencia mecánica es más correcto catalogarlo como un revestimiento de alta resistencia a la fricción, a la compresión y al impacto severo. Debido a su baja dureza, no tiene resistencia a la abrasión. Aplicando aún con corriente alterna, el manejo del electrodo es excelente; de bajo chisporroteo, perfecta estabilidad de arco y buena visibilidad.

- Garantizada bajo condiciones de alta compresión, un depósito seguro que no se deformará ni laminará.
- La compatibilidad metalúrgica incluye aleaciones de base níquel y base hierro
- El chisporroteo es sumamente bajo y hasta se puede aplicar haciendo contacto con el material base, los efectos de dilución son controlables por medio del ajuste adecuado al amperaje.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza al Trabajo: 32-39 HRC

#### Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido

Aspecto: Electrodo Recubierto

Color: Gris

### **APLICACIONES**

Algunas piezas que se pueden reparar con ME 19D son:

- Cemento
- Roles de tractor
- Rodillos transportadores
- Chumaceras
- Flechas
- Engranes
- Guías de maquinaria

# PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

## Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsese indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

### Preparación

Elimine el material fatigado usando ChamferTrode.

#### **Procedimiento**

Aplique la aleación con una mínima inclinación de 73°, conservando la distancia de arco recomendada. Deposite cordones alternados con avance lento y sin oscilación. Elimine la escoria y cepille entre pases. Al terminar cada cordón retroceda un poco sobre el mismo para evitar el cráter final. Deje enfriar lejos de corrientes de aire.

# Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
3.2 mm	1/8"	120 - 140 A
4.0 mm	5/32"	140-180 A
5.0 mm	3/16"	180 200 A

### Posiciones de Soldeo

PA: Plana

## **EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO**

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aireado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
3.2 mm	5 kg.	X18D-32-5K
4.0 mm	5 kg.	X18D-40-5K
5.0 mm	5 kg.	X18D-50-5K

Pioneering Industrial Sustainability www.castolin.com www.eutectic.com















