

DESCRIPCIÓN

Resiste a la abrasión y corrosión en mazas azucareras.

- Resiste a la abrasión y corrosión.
- Bajo índice de fisuración y fácil apertura de arco.
- Alta liga en Hierro colado aún contaminado

INFORMACIÓN TÉCNICA

Dureza al Trabajo: 42-48 HRC

Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido
Aspecto: Electrodo Recubierto
Color: Gris

APLICACIONES

Ideal para su uso en:

- Base para blindaje de mazas
- Revestimiento Lateral de las mazas

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsele indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

Preparación

Preparar la cresta de la masa de manera que la aleación Xuper 4040 crezca el perfil de la cresta hasta su dimensión requerida.

Procedimiento

Soldar manteniendo el electrodo a 75° respecto a la verticalidad con un arco corto. Al término de cada cordón, retroceder el electrodo para evitar fisuras por falta de fusión.

Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
3.2 mm	1/8"	120 – 140 A
4.0 mm	5/32"	140 – 170 A

Posiciones de Soldeo

PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aireado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
3.2 mm	5 kg.	X4040-32-5K
4.0 mm	5 kg.	X4040-40-5K

