

DESCRIPCIÓN

ChamferTrode es un electrodo altamente resistente al calor cuyo recubrimiento especial exotérmico concentra la fuerza del arco justo en el punto de aplicación, proporcionando una herramienta de remoción de metal altamente eficiente. La fuerza concentrada del arco expulsa el metal no deseado de su trayectoria, dejando una superficie ideal para operaciones posteriores, el revestimiento exotérmico de ChamferTrode tiene una fórmula especial para proporcionar el voltaje de arco más alto de cualquier electrodo fabricado. Esto se consigue utilizando materiales dentro del revestimiento para intensificar las temperaturas en el arco y formar ondas de presión de alta velocidad hacia el metal fundido. Este revestimiento tiene un punto de fusión muy alto que se descompone más lentamente que el alambre del núcleo, formando un cajón que enfoca la presión para expulsar el metal.

- Aleación en forma de electrodo para biselar, cortar o perforar sin necesidad de aire comprimido, para utilizarse con máquina para soldar, en metales tales como: aceros, aceros especiales, aceros base níquel, aceros inoxidables, hierros colados, aluminio, cobre, bronce y latón.

INFORMACIÓN TÉCNICA

APLICACIONES

En toda industria en piezas como:

- Engranajes
- Monobloks
- Bombas
- Masas
- Remaches
- Pernos
- Molinos
- Hornos
- Ruedas
- Estructuras
- Martillos



PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsense indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa).

Preparación

Marque con una tiza el corte deseado, coloque la aleación en un portaelectrodo de 300 a 500 Amperes.

Procedimiento

Utilice una fuente de poder con una corriente nominal de 300 Amp. Como mínimo de corriente alterna o directa con polaridad directa, haga contacto con el metal base, establezca arco, para biselar o cortar, mantenga la aleación en un ángulo de 20°, cuide que el metal fundido, sea desplazado de la zona biselada.

Parámetros de Aplicación

CA-CD (-)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
3.2 mm	1/8"	250 – 350 A
4.0 mm	5/32"	350 – 450 A
4.8 mm	3/16"	450 – 550 A

Posiciones de Soldeo

PF: Vertical ascendente
PG: Vertical descendente
SC: Sobre cabeza
PC: Cornisa (en medio)
I: Inclínada
PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aereado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
3.2 mm	4 kg.	X6006-32-5K
4.0 mm	4 kg.	X6006-40-5K
4.8 mm	4 kg.	X6006-48-KK