

# FICHA TÉCNICA Proceso SMAW

# **ME 510SS**

Acero Inoxidable – AWS A 5.4 E 316L-16

#### DESCRIPCIÓN

Con un revestimiento rutilico de alta resistencia a la humedad ME 510SS es un electrodo que, aunque es mojado inmediatamente antes de su aplicación con un amperaje sumamente bajo proporciona un depósito de excelente presentación, aunque se aplique en diferentes posiciones. La transferencia del metal es sumamente estable con todo y que el electrodo haga contacto con el metal base, de tal forma que no se dará la necesidad de hacer movimientos durante la deposición que generan altas temperaturas en las zonas afectadas térmicamente.

- Soporta corrosión y oxidación a temperaturas entre los120º y los 400 ºC.
- Aumenta la vida útil y garantiza un trabajo de calidad.
- Si el espesor de los materiales a unir no permite una aplicación lineal se puede desarrollar cómodamente la técnica de punteo gracias al fácil reencendido del electrodo.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la tensión mínima: 4,921 kg/cm² (70,000 PSI)

### Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido

Aspecto: Electrodo Recubierto

Color: Blanco

#### **APLICACIONES**

Excelente para su uso en:

- Tanques Esféricos
- Estructuras
- Tuberías



Pioneering Industrial Sustainability www.castolin.com www.eutectic.com

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

## Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsese indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

#### Preparación

Limpie el área a soldar, libre de contaminantes.

#### Procedimiento

Utilice un arco corto sin tocar con la aleación el metal base. Se puede usar la técnica de vaivén para soldar verticalmente, pero no deberá exceder tres veces el diámetro del núcleo. Deposite hileras de cordones, limpie entre pases.

# Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
2.5 mm	3/32"	70 – 100 A
3.2 mm	1/8"	100-130 A
4.0 mm	5/32"	130 -150 A

### Posiciones de Soldeo

PF: Vertical ascendente
PG: Vertical descendente

SC: Sobre cabeza

PC: Cornisa (en medio)

I: Inclinada PA: Plana

## **EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO**

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aireado..

Diámetro	Peso (kg)	ESC
2.5 mm	5 kg.	X510SS-25-5K
3.2 mm	5 kg.	X510SS-32-5K
4.0 mm	5 kg.	X510SS-40-5K















