

DESCRIPCIÓN

Electrodo para unión de aceros inoxidable tipo AISI 309 y 309L.

- Resistencia a la oxidación en caliente hasta 1,100 °C, insensible a fisuras en caliente.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la tensión mínima: 5,273 kg/cm² (75,000 PSI)

Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido
Aspecto: Electrodo Recubierto
Color: Blanco

APLICACIONES

Ideal para la unión y reconstrucción de piezas de acero inoxidable tipo 309 y 309L. Recubrimientos sobre acero al carbón. Unión de aceros difíciles de soldar de los tipos Cr, Cr-Ni y Cr-Ni-Mo.

- Tuberías
- Codos
- Placas

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsele indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa)

Preparación

Debido a que la resistencia a la corrosión depende fundamentalmente de la pureza de los sustratos, es importante limpiar perfectamente las piezas a soldar.

Procedimiento

Los electrodos deberán estar completamente secos. En espesores hasta 3 mm, suelde a tope y para espesores mayores bisele a 60°. Use corriente alterna o continua, polaridad invertida. Mantenga el arco lo más corto posible y elimine escoria entre pasos usando una escobilla de acero inoxidable.

Parámetros de Aplicación

CA-CD (+)

Diámetro	Pulgadas	Amperaje
2.4 mm	3/32"	70 – 100 A
3.2 mm	1/8"	100 – 130 A
4.0 mm	5/32"	130 – 160 A

Posiciones de Soldeo

PF: Vertical ascendente
PG: Vertical descendente
SC: Sobre cabeza
PC: Cornisa (en medio)
I: Inclínada
PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en Paquetes Dry Pack fabricados en plástico que protegen del medio ambiente y humedad. Mantener los recipientes herméticamente cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado, no aireado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
2.4 mm	5 kg.	X57MAX-24-5K
3.2 mm	5 kg.	X57MAX-32-5K
4.0 mm	5 kg.	X57MAX-40-5K

