

DESCRIPCIÓN

Aleación en forma de varilla para proceso TIG altamente aleada para recubrimientos protectores contra desgaste u reconstrucción de piezas.

- Depósitos de alta tenacidad.
- Excelente resistencia al desgaste a temperaturas elevadas.
- Muy buenas propiedades para herramienta de corte.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Resistencia a la tensión mínima: 4,9241 kg/cm² (70,000 PSI)

Dureza al trabajo: 62 - 67 HRC

Propiedades Físicas

Estado físico: Sólido

Color: Metálico

APLICACIONES

Ideal para aplicación en:

- Cuchillas de corte en caliente
- Dados rebabeadores
- Herramientas de corte
- Taladros
- Dados de estampado



PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Equipo de Protección Personal

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Úsense guantes adecuados y protección facial. Úsense indumentaria protectora adecuada. Camisola de manga larga. Delantal resistente a las sustancias químicas. No es necesario equipo de protección adicional en condiciones normales de uso. (Consulte SDS completa).

Preparación

Limpie la zona a soldar y dejar libre de impurezas.

Procedimiento

Ajuste la corriente de acuerdo con el espesor del metal base, la fluidez del gas y el tamaño de la tobera se determina por el amperaje recomendado, diámetro del electrodo de tungsteno (W) y las condiciones de aplicación.

Parámetros de Aplicación

CD (-)

Diámetro	Amperaje
1.5 mm	60/80 A

Posiciones de Soldeo

PF: Vertical ascendente

PG: Vertical descendente

SC: Sobre cabeza

PC: Cornisa (en medio)

I: Inclínada

PA: Plana

EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

Empacados en cilindros de cartón que protegen del medio ambiente. Mantener los recipientes cerrados en un lugar seco, fresco y bien ventilado.

Diámetro	Peso (kg)	ESC
1.5 mm	5 kg.	XT45303N-15-5K